



# Conactive Quality Control

## Der unverzichtbare Assistent für Ihre Qualitätskontrolle

Bei der Entwicklung von Betonmischungen werden Kundenanforderungen, Prozess- und Produktqualität, sowie die Auswirkungen auf die Kosten berücksichtigt. Flexibilität ist erforderlich, um die Rezeptur rasch, an den nach Rohstoffunterschieden, veränderten Umweltbedingungen und neuen technologischen Erkenntnissen anzupassen. Auf dieser Weise kann eine kontinuierliche Frischbetonproduktion gewährleistet werden. All diese Anforderungen sind in Conactive Quality Control (CL) integriert, um das Labor bei der Einhaltung der Qualitätsverfahren und Normen zu unterstützen.

- **Rohstoffanalyse:** CL unterstützt die einfache Erfassung von Rohstofflieferungen und relevanter Analysen. Zusätzlich zur Erfassung der umfassenden Rohstoffdaten, können unterschiedliche Analysen eingegeben werden, z.B. die Siebanalyse für Zuschlagstoffe.
- **Automatische Rezepturberechnung:** CL kann die Betonrezeptur anhand der Eingabekriterien des Mischmeisters und unter Berücksichtigung aller Normen und Einschränkungen berechnen.
- **Rezeptoptimierung:** Ein spezieller, integrierter Algorithmus berechnet Rezepturen auf der Grundlage der Produkthanforderung und Kosten. Diese Feinabstimmung ermöglicht zudem Prozessoptimierung und Kostensenkungen.
- **Lagerverwaltung:** Durch die Integration mit der Steuerungssoftware können Ist-Verbrauchsdaten übermittelt werden, hierdurch lassen sich präzisere Bestandsinformationen abrufen.
- **Normstatistiken und Reports:** Das integrierte Informationsmodul umfasst eine Vielzahl an Reports, z.B. für die Normstatistik, wie Druckfestigkeit, Produktstatistiken und weitere Reports, wie z.B. Laborverfahren, Probenergebnisse und Siebanalysen.

# “Alle Systeme sind vernetzt und geben Einblicke in alle Standorte, was unsere Entscheidungs- und Planungsprozesse erheblich vereinfacht”

– Bert Bugsen, Manager Concrete Division A. Jansen B.V. - South

## Conactive Quality Control:

- Steigerung der Produktqualität und Effizienz
- Schnelles und einfaches Rezeptdesign
- Erweiterte Qualitätsüberwachung
- Kostensenkung durch den Einsatz der Rezeptoptimierung
- Multi-Nutzer, Multi-Standorte

## Wichtigste Vorteile

- Rohstoffanalyse und Wareneingangsprüfung
- Automatische Rezepturberechnung
- Rezeptoptimierung
- Probenanalyse
- Lagerverwaltung
- Normstatistiken und Reports
- Multi-Nutzer, Multi-Standort, Multi-...
- Einfache Bedienung und intuitive Benutzeroberfläche



Optimieren Sie Ihre Abläufe, indem Sie manuelle und komplexe Aufgaben und Prozesse mit effizienten, skalierbaren und zuverlässigen Lösungen ersetzen. Erfahren Sie mehr [dach.commandalkon.com](http://dach.commandalkon.com)

Urheberrecht © Command Alkon Incorporated. Alle Rechte vorbehalten.