



COMMANDbatch CP™

Automatisation de précision pour les produits de béton

La production de béton est un élément essentiel de votre entreprise. Pour répondre à la demande tout en maintenant la qualité, vous avez besoin d'un processus fiable, assurant constance et efficacité à chaque étape. Sans une production de béton fiable, il n'y a pas de produit béton final : le fonctionnement fluide et précis de ce processus est essentiel.

Simplifier la production de béton

COMMANDbatch CP offre aux producteurs une solution simple et fiable et pour chaque étape de la production de béton. Conçu pour les opérations de toutes tailles, des petites installations aux grandes usines avec équipements complexes, COMMANDbatch CP garantit un processus de production fiable pour un béton de qualité constante et supérieure.

Conçu pour les produits de béton

Cette solution est conçue pour les entreprises spécialisées dans les produits de béton. Elle est adaptée pour les besoins des petites installations tout comme pour les besoins des grandes installations avec équipement de pointe, balances et malaxeurs multiples et systèmes de chariots à béton (*Flying buckets*).

Contrôle précis de l'humidité et de l'eau

Le dosage précis de l'eau est essentiel dans la production de béton, et COMMANDbatch CP relève ce défi avec le module CP-Hydro. En utilisant des sondes d'humidité dans les bennes d'agrégats et les malaxeurs, CP-Hydro calcule la quantité exacte d'eau nécessaire, assurant une qualité de béton optimale. L'historique et les données en temps réel de dosage de l'eau sont disponibles pour consultation, offrant une transparence complète pour le contrôle de la qualité

Votre partenaire de confiance

COMMANDbatch CP est reconnu mondialement

pour améliorer l'efficacité, la qualité et la rentabilité dans la production de béton. Grâce à sa précision et sa rapidité de dosage, il permet des économies en matériaux et en temps de production. Notre équipe de support dédiée vous accompagne à chaque étape, de l'implantation aux opérations quotidiennes, avec pour objectif de maximiser votre retour sur investissement et de doter votre entreprise des moyens nécessaires pour sa croissance.



Points clés

- Dosage, pesée et mélange automatiques
- Visualisation du processus en temps réel
- Notifications automatiques pour simplifier les opérations
- Appel de béton et capacité de dosage de la couleur
- Mesure précise de l'humidité et du dosage de l'eau
- Intégration avec les systèmes de chariots à béton (*Flying Buckets*)
- Systèmes efficaces de remplissage des bennes de matières premières